

Modelo

LNSG6818

Capacidad: 18RU

Gabinete de piso diseñado para una instalación estándar de 19". Ideal para redes, telecomunicaciones y sistemas de seguridad.

ESPECIFICACIONES:

 Capacidad	18 RU
 Alto	1,00 mt
 Ancho	60 cm
 Profundidad	80 cm
 Capacidad de carga	800 kg

NORMAS Y ESTÁNDARES

- ANSI/EIA RS-310-D
- IEC297-2
- DIN41494
- DIN414945
- ESTÁNDAR ETSI

SOPORTE Y GARANTIA

Garantía de 5 años por defectos de fabricación



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



INSTALACIÓN ESTÁNDAR DE 19"

Bastidores con perforación para pernos enjaulados y con unidades de rack marcadas.



ACCESO Y SEGURIDAD

Puerta delantera de vidrio templado y posterior microperforada con apertura de 180°, con chapa de seguridad de presión y palanca. Paneles laterales desmontables de fácil instalación.



ESTRUCTURA

Estructura modular compuesta por marco principal de alta rigidez. Perfiles de montaje ajustable.



CABLEADO

Ingreso de cables por la parte superior e inferior del gabinete.



VENTILACION

Paneles desmontables en base y techo para la instalación de 2, 4 o 6 ventiladores.



MOVILIDAD Y SOPORTE

Ruedas resistentes, niveladores ajustables para carga pesada estática.



MATERIAL Y ACABADO

Fabricación en acero laminado al frío. Pintura en polvo electrostático.